

TEHNIČKI LIST 28.02.03-SRL



SIGILL Silicone High Temp 790

Zapтивna masa otporna na visoke temperature

1. Opis i upotreba

SIGILL Silicone High Temp 790 očvršćava na sobnoj temperaturi pod dejstvom atmosferske vlage da bi se dobilo trajno fleksibilan silikonski elastomer sa izuzetnom athezijom i otpornošću na visoke temperature, koji održava svojstva do 250°C (300°C u kraćim periodima).

2. Sertifikati

3. Tehnički podaci

Pakovanje	300 ml
Boja	Crvena, crna
Izgled	Tiksotropna pasta - ne otpada
Hemijski sastav	Silikon acetat
Nega	Očvršćava u dodiru sa vlagom iz vazduha
Sušenje [mm/24h] (NPT metod 07) (23°C i 50% RH)	~ 3 mm
Gustina (NPT metod 06) (23°C i 50% RH)	~ 1,03
Tvrdoća po Shore A (ISO 868)	~ 22
Vreme formiranja filma	~ 15

(NPT metod 17) (23°C i 50% RH)

Modul elastičnosti

~ 0,47 N/mm²

(ISO 8339)

Zatezna čvrstoća

~ 0,7

(ISO 8339)

Izduženje pri lomu

~ 250

(ISO 8339)

Čvrstoća pri kidanju

~ 4,2

(ISO 34)

Temperatura ugradnje

od +5° do +40°C

Otpornost na temperaturu

od -40°C do +250°C (maksimalno 300°C)

4. Uslovi ugradnje

Temperatura vazduha i zidne podloge ne treba da bude niža od +5 °C i ne viša od +40 °C, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %. Optimalna temperatura za rad, podloge i mase za zaptivanje, je od +15 °C do +25 °C.

5. Oblasti primene

Zaptivanje spojeva peći i dimnjaka. Pogodno za industrijsku upotrebu, lepljenje i zaptivanje u kotlovima, pećima, kontejnerima za otpad itd. Može se koristiti i kao zaptivni element u automobilskom sektoru (motori, menjači).

6. Karakteristike

- Bez rastvarača
- Brzo formiranje i umrežavanje korice.
- Odlično prijanja na staklo i metale
- Ne otpada
- Odlična otpornost na loše vremenske uslove, starenje i UV zrake
- Lako istiskivanje na niskim (+5°C) i visokim (+40°C) temperaturama
- Elastičan na niskim (-40°C) i visokim temperaturama (+100°C)

7. Uputstvo za upotrebu

Da bi se postigao maksimalni učinak prijanjanja, površine koje se obrađuju moraju biti suve i čiste; masnoću uklanjati rastvaračima za odmašćivanje. SIGILL Silicone High Temp 790 prijanja na većinu površina (eloksirani aluminijum, staklo, keramika, poliestar).

PROIZVOD SE NE MOŽE PREBOJITI.

Skinuti gornji deo sa navojem sa plastične mlaznice, zavrnuti mlaznicu i iseći je pod uglom obzirom na željenu širinu i debljinu. Ubaciti kertridž u ručni ili pneumatski pištolj (po mogućstvu sa teleskopskim klipom) i pažljivo istisnuti zaptivač, izbegavajući zadržavanje vazduha.

Nakon otvaranja, pakovanja se moraju iskoristiti u relativno kratkom vremenu. Zaglađivanje i završna obrada moraju se izvršiti u okviru otvorenog vremena (vreme formiranja kože) zaptivača. Pošto sistem očvršćava od vlage, omogućiti dovoljno izlaganje vazduhu. Zalepljeni elementi mogu zahtevati dodatno zaptivanje ili podporu tokom perioda očvršćavanja.

SIGILL Silicone High Temp 790 ne treba da se koristi za primenu u izolacionom ili strukturnom staklu, za zaptivanje akvarijuma ili za dugotrajnu upotrebu pod vodom. Nije pogodno za primenu u prehrambenoj industriji.

8. Čišćenje alata i mere lične zaštite

Alat očistiti white spirit razređivačem. Nakon stvrdnjavanja, proizvod se može ukloniti samo mehanički. Izbegavati

kontakt sa kožom koristeći rukavice od lateksa, gume ili polietilena. Ako dođe u kontakt sa kožom, odmah ukloniti i oprati sapunom i vodom.

9. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

SIGILL Silicone High Temp 790 se može čuvati 18 meseci u originalnom pakovanju (neotvoreni proizvod) na temperaturi od 10 °C do 25 °C na suvom mestu. Proizvod ne treba skladištiti na temperaturi višoj od 25 °C duži period. Držati dalje od vlage, toplote i direktne sunčeve svetlost.

10. Ostale informacije

Tehnička uputstva su izrađena na osnovu naših iskustava, i služe kao smernica za postizanja optimalnih karakteristika materijala. Ne preuzimamo odgovornost za štetu izazvanu pogrešnim izborom materijala, nepravilnom upotrebom ili aplikacijom. Takođe, JUB ne snosi odgovornost ukoliko je podloga za aplikaciju naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili predstavlja materijale neodgovarajućeg kvaliteta drugih proizvođača. U slučaju primene naših proizvoda na podloge sa starim premazima ili prethodno pripremljene podloge koristeći materijale drugih proizvođača, obavezno je pre početka radova materijal testirati na probnim poljima za sve planirane namene, a u skladu sa tehničkim uputstvima.

Mere bezbednosti: Slediti uputstva na bezbednosnom listu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: TDS 075/25-čad, 13.03.2025